

(4)

Unit-IV

5/10

इकाई-IV

A

(Printed Pages 4)

Roll No. _____

A-325

B.A./B.Sc. (Part-I) Examination, 2015

Physical Education

Paper -II

(History of Physical Education)

*Time Allowed : Three Hours] [Maximum Marks : { B.A. : 25
B.Sc. : 50 }*

8. Discuss the contribution of H.C. Buck in John Gutsmut in Physical Education.

एच.सी. बक या जॉन गटमट्स के शारीरिक शिक्षा में योगदान पर लिखिए।

OR/अथवा

9. Write an essay on any **one** :

किन्हीं एक पर निबन्ध लिखिए :

(i) N.S.N.I.S.

एन.एस.एन.आई.एस.

(ii) S.A.I.

एस.ए.आई.

Note : Answer **five** question in all. Question **No. 1**

is **compulsory**. Attempt **one** question from each unit.

कुल पाँच प्रश्नों के उत्तर दीजिये। प्रश्न सं. 1 अनिवार्य है।

प्रत्येक इकाई से एक प्रश्न कीजिए।

1. Write short notes on the following : 5/10

निम्नलिखित पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिये :

(i) Physical Education

शारीरिक शिक्षा

(ii) Homeric Period

होमर काल

(2)		(3)
(iii) L.N.I.P.E.		Unit-II 5/10 इकाई-II
एल.एन.आई.पी.ई.		
(iv) Arjuna Award		4. Write in detail History of Physical Education in India? भारत में शारीरिक शिक्षा के इतिहास के विषय में विस्तारपूर्वक लिखिए।
अर्जुन पुरस्कार		
(v) Olympic Flag		
ओलंपिक ध्वज		
Unit-I	5/10	OR/अथवा
इकाई-I		
2. Write the short notes any one :		5. Write the short note on : संक्षिप्त टिप्पणी कीजिए : (i) Christian college of physical Education क्रिश्चन कॉलेज शारीरिक शिक्षण महाविद्यालय (ii) H.V.P. Mandal एच.वी.पी. मण्डल
किन्हों एक पर संक्षिप्त टिप्पणी कीजिए :		
(i) Greek		
ग्रीक		
(ii) Sparta		
स्पार्टा		
OR/अथवा		Unit-III 5/10 इकाई-III
3. Explain in detail about Physical Education in Athens?		6. Write about commonwealth Games. कॉमनवेल्थ गेम्स के बारे में लिखिए।
ऐथेन्स की शारीरिक शिक्षा के बारे में विस्तार से लिखिए।		
		Or/अथवा
		7. Explain the Olympic Motto? ओलंपिक के आदर्श वाक्य की व्याख्या कीजिये।